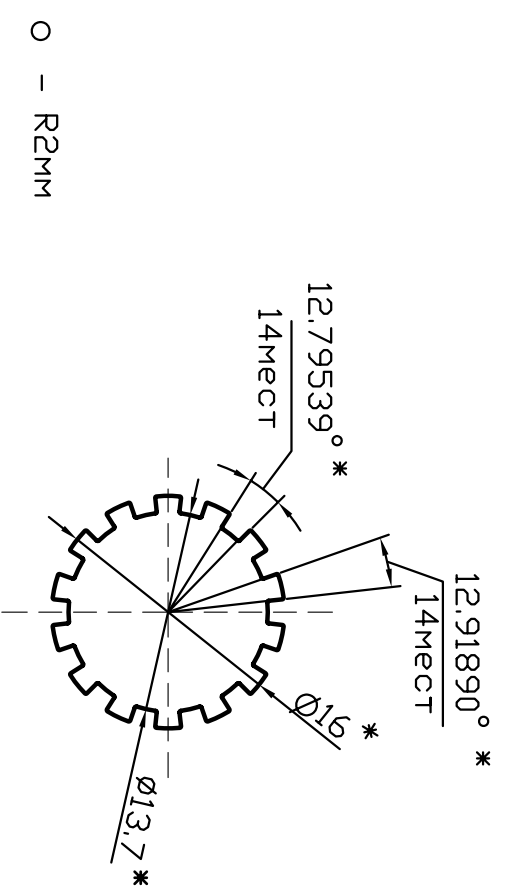


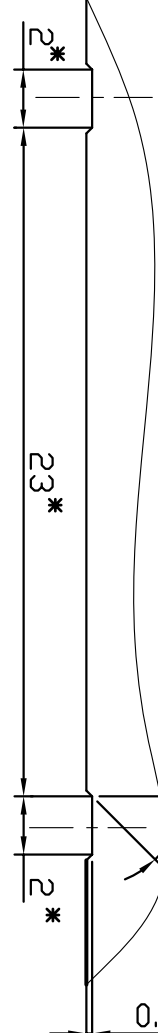
КП3503

A (2:1) Zмекта



○
|
π
π
π
π

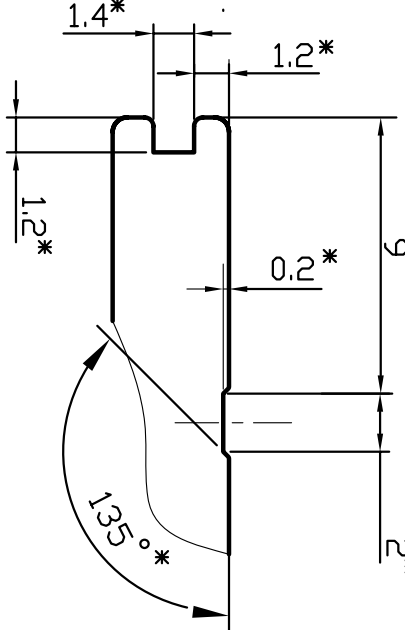
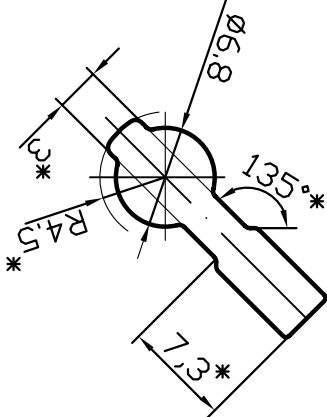
1. (2:1) 2места



1. Размеры обеспечиваются инструментом
2. * * Размеры для справок
3. Неуказанные радиусы скругления углов и притупления
острых кромок 0,3мм.
4. Угловое отклонение между плоскостями 50 и 100мм не более 0,8мм
5. Угол скручивания не должен превышать 1мм на 1м длины и
не более 3,5мм на всю длину.
6. Остальные технические требования по ГОСТ8617-81.

В (2:1) 4 места

B (4:1) 12MeCT



инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Согласовано:					
Площадь сечен. см. кв.	Масса 1 метра длина, кг.	Группа сложности	Периметр внешн, мм.	Диаметр описанной окружности, мм.	Шифр заказчика
19,26	5,219	осовая	626	111	
		КП3503 Издание 2			
Изм./лист	Документ	Подпись	Дата	Профиль прессованный	
Разработ.	Алешин				
Проверил	Зырянов				
Нац.ОТО	Соболев				
Н. КОНТР. Кузнецко				ГОСТ 4784-97	
Утвердил Алферов					