Опросный лист для проектирования роботизированного

сварочного комплекса

|  |  |
| --- | --- |
| Контактная информация |  |
| Наименование организации | Место для ввода текста. |
| Адрес | Место для ввода текста. |
| Контактное лицо (ФИО) | Место для ввода текста. |
| Должность | Место для ввода текста. |
| Контактный телефон | Место для ввода текста. |
| E-mail | Место для ввода текста. |
| Общая информация об изделии |  |
| Наименование изделия | Место для ввода текста. |
| Масса изделия, кг  - наибольшая  - наименьшая | Место для ввода текста. |
| Материал изделия | Место для ввода текста. |
| Габариты свариваемых изделий, мм  -наибольшие  -наименьшие | Место для ввода текста. |
| Количество типоразмеров | Место для ввода текста. |
| Конфигурация изделия (плоское, объёмное) | Место для ввода текста. |
| Суммарная длина сварных швов | Место для ввода текста. |
| Существующие методы контроля сварного соединения | Место для ввода текста. |
| Необходимые чертежи |  |
| 2D чертежи изделий с указанием мест и типа сварки | Место для ввода текста. |
| Деталировки с указанием точности заготовок, спецификации | Место для ввода текста. |
| 3D модели изделий в формате (\*.igs), либо (\*.stp) | Место для ввода текста. |
| Режим работы |  |
| Продолжительность смены, час | Место для ввода текста. |
| Количество рабочих смен в сутки | Место для ввода текста. |
| Техническая информация |  |
| Виды применяемой в настоящий момент сварки (электродуговая, контактная, лазерная, плазменная, MIG-MAG, TIG, WIG и т.д.) | Место для ввода текста. |
| Направление сварных швов (вертикальное, горизонтальное) | Место для ввода текста. |
| Предпочтительный сварочный источник | Место для ввода текста. |
| Тип применяемого защитного газа | Место для ввода текста. |
| Необходимость применения доп. Оборудования (датчик расстояния, лазерный сканер, машинное зрение и т.п.) | Место для ввода текста. |
| Прочая техническая информация |  |
| Необходимая производительность (изделия за смену) | Место для ввода текста. |
| Сборка изделия (зажимами или в кондукторе) | Место для ввода текста. |
| Тип оснастки (ручная, автоматическая) | Место для ввода текста. |
| Наличие цеховой магистрали сжатого воздуха | Место для ввода текста. |
| Давление в магистрали, атм. | Место для ввода текста. |
| Наличие и тип крана (кран-балка, консольный кран и т.п.) | Место для ввода текста. |
| Грузоподъёмность крана, т | Место для ввода текста. |
| Условия работы |  |
| Диапазон температур, ºC | Место для ввода текста. |
| Диапазон влажности, % | Место для ввода текста. |
| Задымлённость | Место для ввода текста. |
| Наличие вибраций | Место для ввода текста. |
| Размеры территории, выделяемой под роботизированный комплекс (ДхШхВ) | Место для ввода текста. |
| Дополнительная информация |  |
| Место для ввода текста. | |

Дата заполнения: Место для ввода текста.